



UCB IMPULSA UNION DE CREDITO, S.A. DE C.V.
BEETHOVEN No. 207, COL. LEON MODERNO, C.P. 37480, LEON, GTO.
LEON, GUANAJUATO

ESTADO DE RESULTADOS DEL EJERCICIO COMPRENDIDO
ENTRE EL 1o. DE ENERO AL 30 DE JUNIO DEL 2021
(Cifras en miles de pesos)

Ingresos por intereses	\$	2,604
Gastos de intereses	\$	2,134
Resultado por posición Monetaria neto (margen Financiero)		-
MARGEN FINANCIERO	\$	470
Estimación preventiva para riesgos crediticios		(927)
MARGEN FINANCIERO AJUSTADO POR RIESGO CREDITICIOS	\$	(457)
Comisiones y tarifas cobradas	\$	-
Comisiones y tarifas pagadas	\$	(2)
Resultado por intermediación	\$	-
Otros ingresos (egresos) de la operación	\$	1,791
Gastos de administración y promocion	\$	(1,849)
RESULTADO DE LA OPERACIÓN	\$	(517)
Participación en el resultado de subsidiarias no consolidadas asociadas y negocios conjuntos		-
RESULTADO ANTES DE IMPUESTOS A LA UTILIDAD		(517)
Impuestos a la utilidad causados	\$	-
impuestos a la utilidad diferendidos (netos)		-
RESULTADO ANTES DE OPERACIONES DISCONTINUADAS		(517)
Operaciones discontinuadas		-
RESULTADO NETO	\$	(517)

www.gob.mx/cnbv
www.uniondecreditoucb.com

Indice de Capitalización al 30 de junio del 2021 es de 39.90%

"El presente estado de resultados se formuló de conformidad con los criterios de contabilidad para uniones de crédito emitidos por la Comisión Nacional Bancaria y de Valores, con fundamento en lo dispuesto por los artículos 65, 67 y 74 de la Ley de Uniones de Crédito, de observancia general y obligatoria, aplicados de manera consistente, encontrándose reflejados todos los ingresos y egresos derivados de las operaciones efectuadas por la unión de crédito durante el periodo arriba mencionado, las cuales se realizaron y valuaron con apego a sanas prácticas y a las disposiciones aplicables.

RESUMEN DE LA ESTIMACION PREVENTIVA PARA RIESGOS CREDITICIOS

2DO TRIMESTRE 2021

GRADO DE RIESGO	CARTERA DE CRÉDITO	TOTAL RESERVAS	PORCENTAJE
A-1	31,279	156	19%
B-1	-	-	0%
B-3	-	-	0%
C-1	522	9	1%
C-2	-	-	0%
D	8,149	544	68%
E	1,809	95	12%
TOTAL	41,760	\$804	100%

LIC. JOAQUIN E. ESPINOZA CAMARENA
PDTE. CONSEJO DE ADMON.

FABIOLA CORTES MARTINEZ
CONTADOR GENERAL

JANETH GUADALUPE CASTILLO TORRES
AUDITOR INTERNO